

Главное управление образования и молодежной политики Алтайского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Благовещенский профессиональный лицей»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор КГБ ПОУ «Благовещенский
профессиональный лицей»

Г.В. Залевский
Г.В. Залевский
« 28 » *августа* 2014г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования
150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Квалификация Электрогазосварщик 3-4 разряда;

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения 2 года и 5 мес.

На базе основного общего образования.

Профиль получаемого профессионального образования
- технический

1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план профессионального образовательного учреждения «Благовещенский профессиональный лицей» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 02 августа 2013г, утв. Министерством юстиции (№ 29669 от 20 августа 2013г.) **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, базисного учебного плана (далее – БУП) рабочих программ профессиональных модулей и дисциплин:

- ОП.01. Основы инженерной графики;
- ОП.02. Основы автоматизации производства;
- ОП.03. Основы электротехники;
- ОП.04. Основы материаловедения
- ОП.05. Допуски и технические измерения;
- ОП.06. Основы экономики;
- ОП 07.Безопасность жизнедеятельности;
- ОП.08 Основы бизнеса и предпринимательской деятельности
- ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы;
- ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;
- ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление;
- ПМ. 04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений;
- ФК.00 Физическая культура;
- Учебная практика;
- Производственная практика;
- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ; закон Алтайского края «Об образовании в Алтайском крае», принятый Постановлением Краевого Совета народных депутатов от 29.11.2004г. №4323;
 - на основании Устава профессионального образовательного учреждения;
 - положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования;
 - положение об организации и проведении учебной практики;
 - положение об организации и проведении производственной практики;
 - типовое положение об учреждении СПО;
- перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования от 29.10.2013г. №1199;
 - положение об итоговой аттестации;
 - положение о промежуточной аттестации; СанПиН, для общеобразовательной подготовки – Рекомендации по реализации среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007г.№03-1180), приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении

федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования», приказ Минобрнауки России от 09.02.1998 №322 «Об утверждении Базисного учебного плана общеобразовательных учреждений РФ».

Образовательный процесс строится с учетом возрастных и индивидуальных особенностей обучающихся и ориентирован на расширение возможностей обучающихся в профессиональном самоопределении, повышении квалификации, специальной, физической и общекультурной подготовке выпускников и включает теоретическое обучение, учебную практику (производственное обучение), производственную практику и воспитательную работу с обучающимися. Теоретическое обучение проводится в оборудованных кабинетах с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий в соответствии с Перечнем учебных материалов для подготовки квалифицированных рабочих, продолжительность урока 45 минут с перерывом 10 минут после каждого урока. После 4 урока устанавливается перерыв для приема пищи 40 минут. Уроки, сдвоенные по всем предметам, кроме уроков физической культуры в залах. Последовательность и чередование уроков в каждой группе определяется расписанием занятий. Учебная неделя в образовательном учреждении включает 6 рабочих (учебных) дней, 36 часов в неделю.

Образовательным учреждением практикуется проведение уроков теоретического обучения и практических занятий с привлечением специалистов из хозяйств, с которыми заключены договоры о сотрудничестве. Вследствие чего повышается качество знаний обучающихся, расширяются взаимосвязи образовательного учреждения с работодателями, оказывает влияние на постоянное обновление программ и адаптацию обучающихся во время прохождения производственной практики.

Общеобразовательный цикл

В соответствии с лицензией (серия А №0000971 рег.№955 от 23 декабря 2011г) образовательное учреждение реализует общеобразовательную подготовку обучающихся на базе основного общего образования. До введения в действие федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования общеобразовательная подготовка в пределах образовательных программ среднего профессионального образования (далее - СПО) осуществляется в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденными приказом Минобрнауки России от 9 марта 2004 г. № 1312.

Образовательное учреждение самостоятельно определяет сочетание базовых и профильных общеобразовательных учебных предметов (профиль) в соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО. Срок общеобразовательной подготовки в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО составляет 57 недель. С учетом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО увеличивается на 73 недели, включая 57 недель - теоретическое обучение, 3 недели - промежуточная аттестация, 13 недель - каникулы. Полученные при изучении общеобразовательных учебных предметов умения и знания обучающихся углубляются и расширяются при изучении дисциплин общепрофессионального и профессионального циклов основной профессиональной образовательной программы СПО.

Общеобразовательная подготовка ведется в образовательном учреждении в основном на первом и втором курсах, на третьем курсе преподаются предметы

обществознание, биология и физическая культура. Профессия 150709.02 «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)» относится к техническому профилю. Предметы которые изучаются на профильном уровне: математика и физика. Предмет «Информатика» изучается как базовый предмет.

На уроках иностранного языка и информатики деление на две подгруппы происходит при наличии 20 обучающихся в группе (Приказ от 9 марта 2004 г. №1312 «Об утверждении Федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»).

На освоение общеобразовательной подготовки учебным планом предусмотрено 2052 часа аудиторной нагрузки.

Курс «Обществознание» увеличен на 22 часа в связи с добавлением тем: «Электронные деньги», «Бюджетная система Российской Федерации. Доходы и расходы: навыки планирования», «Формирование государственного бюджета в Российской Федерации и его исполнение» (пункт 4,5 протокола совещания у Министра РФ М.А. Абызова от 21.04.2014г №АМ-ПЗ6-37пр «О календарном плане рабочей группы по развитию проекта «Бюджет граждан» в 2014 году»).

Учебные сборы (ОБЖ) в количестве 35 часов проводятся за счет летних каникул, после 2-го курса. По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, третий час - игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях.

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, которые проводятся согласно графика во внеурочное время по общеобразовательным предметам.

Профессиональный цикл

Для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся на своих занятиях преподаватель применяет элементы новых педагогических технологий с применением электронных образовательных ресурсов, игровые, ролевые технологии, обучение в команде, технология «дебаты», технология «метод проектов», кейс – технология, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой.

Учебная практика

Учебная практика проводится в оборудованном сварочном цех под руководством мастера производственного обучения. Деление группы на две подгруппы происходит при наличии 24 обучающихся. Занятие проводится в соответствии с расписанием.

Производственная практика

Производственная практика проводится на предприятиях района под руководством руководителей подразделений на основании договора и детальной программы, разработанной в лицее. Контроль за работой обучающихся осуществляет мастер производственного обучения.

Социальные партнеры, с которыми заключены договора о прохождении производственной практики: ГУППЗ «Новый путь»; МУП «Тепловик», СПК «Тельманский», СПК «Благовещенский», СПК «Орлеанский», ИП Петренко И.Г., ИП

глава КФХ Повалихин А.И., ИП глава КФХ Посный В.М., ИП глава КФХ Павлюк А.Ю., ИП Шишкин А.В., КФХ Набойщиков.

Итоговой аттестацией прохождения производственной практики является дифференцированный зачет.

Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть образовательной программы формируется следующим образом:

Из вариативной части по 32 часа выделены на учебную дисциплину ОП.08 Основы бизнеса и предпринимательской деятельности, 6 часов на ОП.07 Безопасность жизнедеятельности, 70 часов добавлены на ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

| Индекс | Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту | Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час. | Обязательная учебная нагрузка, час |
|-----------|--|---|------------------------------------|
| | | (часы обязательной части ППКРС + часы вариативной части ППКРС) | |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 327ч+41ч=368ч | 218ч+ 38ч=256ч |
| П.00 | Профессиональный цикл | 164ч+54ч=218ч | 94ч+70ч=164ч |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 164ч+54ч=218ч | 94ч+70ч=164ч |
| ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях | 164ч+54ч=218ч | 94ч+70ч=164ч |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки. | 47ч+25ч=72ч | 21ч+26ч=47ч |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | 39ч+20ч=59ч | 13ч+26ч=39ч |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | 18ч+9ч=27ч | 18ч |

Формы проведения промежуточной и итоговой аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающегося и ее корректировку и проводится с целью определения соответствия уровня и качества подготовки выпускника требованиям к результатам освоения ППКРС, наличия умений самостоятельной работы.

После изучения учебных дисциплин и каждого междисциплинарного курса предусмотрена промежуточная аттестация обучающихся в форме дифференцированного зачета для учебных дисциплин за счет часов, предусмотренных на освоение учебной дисциплины и МДК или экзамена для МДК. Дифференцированный зачет может быть проведен в устной форме, выполнен в форме реферата или решения ситуационных задач, подтверждающих профессиональную компетентность обучающихся. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений создается фонд оценочных средств.

На втором курсе по междисциплинарным курсам 02.01- 02.02 проводится комплексный экзамен. По окончанию профессионального модуля проводится квалификационный экзамен. По общеобразовательным предметам учебным планом ППКРС предусмотрены письменные экзамены по предметам «Русский язык»,

«Математика» и устный экзамен по предмету «Физика».

Оценочные материалы для Государственной (итоговой) аттестации разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей. Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, сложность работы должна быть не ниже разряда по профессии, предусмотренного ФГОС (СПО).

По окончании обучения и успешной сдачи Государственной (итоговой) аттестации выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

Основная профессиональная образовательная программа должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППКРС.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение. Реализация основных профессиональных образовательных программ должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки, обучающиеся, должны быть обеспечены доступом к сети Интернет.

Проверка письменных экзаменационных работ осуществляется из расчета 2 часа на 1 обучающегося (рекомендации Главного управления образования и молодежной политики Алтайского края от 11.09.2014г).

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
|--------------|--|------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I курс | 35 недель | 5 недель | - | - | - | 11 недель | 51 неделя |
| II курс | 26 недель 2 дня | 4 недели | 7 недель 4 дня | 2 недели | 0 | 11 недель | 51 неделя |
| III курс | 11 недель 4 дня | 2 недели | 3 недели 2 дня | 1 неделя | 1 неделя | 2 недели | 21 неделя |
| Итого | 73 недели | 11 недель | 11 недель | 3 недели | 1 неделя | 24 недели | 123 недели |

3. План учебного процесса

| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации ¹ | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр) | | | | | |
|--------------|--|---|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|-----------------------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| | | | максимальная | Самостоятельная работа | Обязательная аудиторная | | | I курс | | II курс | | III курс | |
| | | | | | всего | в том числе: | | 1 сем. 17 нед. | 2 сем. 23 нед. | 3 сем. 17 нед. | 4 сем. 21 нед. | 5 сем. 17 нед. | 6 сем. 2 нед. |
| | | | | | | Лекций, уроков | лаб. и практ. занятий | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | |
| О.00 | Общеобразовательный цикл | 2/7/3 | 3054 | 1002 | 2052 | 1921 | 131 | 415 | 495 | 393 | 510 | 239 | 0 |
| | Базовые учебные дисциплины | | | | | | | | | | | | |
| ОДБ.01 | Русский язык | «-, -, Э» | 105 | 35 | 70 | 70 | 0 | 16 | 24 | 14 | 16 | 0 | 0 |
| ОДБ.02 | Литература | «-, ДЗ, -» | 315 | 105 | 210 | 210 | 0 | 44 | 64 | 47 | 55 | 0 | 0 |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | «-, ДЗ, -» | 315 | 105 | 210 | 210 | 0 | 39 | 67 | 39 | 65 | 0 | 0 |
| ОДБ.04 | История | «-, ДЗ, -» | 210 | 70 | 140 | 140 | 0 | 39 | 52 | 27 | 22 | 0 | 0 |
| ОДБ.05 | Обществознание (включая право и экономику) | «-, ДЗ, -» | 243 | 81 | 162 | 162 | 0 | 0 | 35 | 0 | 0 | 127 | 0 |
| ОДБ.06 | Химия | «-, ДЗ, -» | 105 | 35 | 70 | 61 | 9 | 32 | 3 | 35 | 0 | 0 | 0 |
| ОДБ.07 | Биология | «-, ДЗ, -» | 105 | 35 | 70 | 70 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 70 | 0 |
| ОДБ.08 | Физическая культура | «3, -, -» | 291 | 81 | 210 | 210 | 0 | 34 | 46 | 34 | 54 | 42 | 0 |
| ОДБ.09 | Информатика и ИКТ | «-, ДЗ, -» | 105 | 35 | 70 | 10 | 60 | 20 | 19 | 7 | 24 | 0 | 0 |
| ОДБ.10 | Основы безопасности жизнедеятельности | «3, -, -» | 105 | 35 | 70 | 70 | 0 | 20 | 10 | 20 | 20 | 0 | 0 |
| | Профильные учебные дисциплины | | | | | | | | | | | | |
| ОДП.11 | Математика | «-, -, Э» | 630 | 210 | 420 | 420 | 0 | 103 | 99 | 93 | 125 | 0 | 0 |
| ОДП.12 | Физика | «-, -, Э» | 525 | 175 | 350 | 288 | 62 | 68 | 76 | 77 | 129 | 0 | 0 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 3/5/0 | 368 | 112 | 256 | 130 | 126 | 80 | 80 | 0 | 0 | 96 | 0 |
| ОПД.01 | Основы инженерной графики | «-, ДЗ, -» | 46 | 14 | 32 | 3 | 29 | 16 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОПД.02 | Основы автоматизации производства | «-, ДЗ, -» | 46 | 14 | 32 | 20 | 12 | 16 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОПД.03 | Основы электротехники | «-, ДЗ, -» | 46 | 14 | 32 | 21 | 11 | 16 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОПД.04 | Основы материаловедения | «-, ДЗ, -» | 46 | 14 | 32 | 20 | 12 | 16 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОПД.05 | Допуски и технические измерения | «-, ДЗ, -» | 46 | 14 | 32 | 20 | 12 | 16 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ОПД.06 | Основы экономики | «3, -, -» | 46 | 14 | 32 | 20 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 |
| ОПД.07 | Безопасность жизнедеятельности | «3, -, -» | 46 | 14 | 32 | 10 | 22 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 |
| ОПД.08 | Основы бизнеса и предпринимательской деятельности | «3, -, -» | 46 | 14 | 32 | 16 | 16 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 |

| Индекс | Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик | Формы промежуточной аттестации | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр) | | | | | |
|-----------|---|--------------------------------|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|-----------------------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| | | | максимальная | Самостоятельная работа | Обязательная аудиторная | | | I курс | | II курс | | III курс | |
| | | | | | всего | в том числе: | | 1 сем. 17 нед. | 2 сем. 23 нед. | 3 сем. 17 нед. | 4 сем. 21 нед. | 5 сем. 17 нед. | 6 сем. 2 нед. |
| | | | | | | Лекций, уроков | лаб. И практ. Занятий | | | | | | |
| П.00 | Профессиональный цикл | 7/8/4 | 1234 | 154 | 1080 | 186 | 102 | 109 | 239 | 219 | 246 | 267 | 0 |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 7/8/4 | 1234 | 154 | 1080 | 186 | 102 | 109 | 239 | 219 | 246 | 267 | 0 |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы | 0/4/- | 188 | 25 | 163 | 33 | 16 | 91 | 12 | 60 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке | «-,ДЗ, -» | 38 | 13 | 25 | 19 | 6 | 25 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку | «-,ДЗ, -» | 36 | 12 | 24 | 14 | 10 | 0 | 12 | 12 | 0 | 0 | 0 |
| УП.01 | Учебная практика | «-,ДЗ, -» | 84 | 0 | 84 | 0 | 0 | 66 | 0 | 18 | 0 | 0 | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика | «-,ДЗ, -» | 30 | 0 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30 | 0 | 0 | 0 |
| ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях | 1/4/1 | 734 | 84 | 650 | 120 | 44 | 18 | 227 | 159 | 246 | 0 | 0 |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки. | КЭ | 72 | 25 | 47 | 35 | 12 | 18 | 10 | 19 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | | 59 | 20 | 39 | 27 | 12 | 0 | 25 | 14 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | «3,-,-» | 27 | 9 | 18 | 10 | 8 | 0 | 18 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | «-,ДЗ, -» | 45 | 15 | 30 | 24 | 6 | 0 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций | «-,ДЗ, -» | 45 | 15 | 30 | 24 | 6 | 0 | 30 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| УП.02 | Учебная практика | «-,ДЗ, -» | 240 | 0 | 240 | 0 | 0 | 0 | 114 | 126 | 0 | 0 | 0 |
| ПП.02 | Производственная практика | «-,ДЗ, -» | 246 | 0 | 246 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 246 | 0 | 0 |
| ПМ.03 | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление | -/5/- | 253 | 30 | 223 | 23 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 223 | 0 |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей | «-,ДЗ, -» | 37 | 12 | 25 | 5 | 20 | 0 | 0 | 0 | 0 | 25 | 0 |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки | «-,ДЗ, -» | 24 | 9 | 15 | 10 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 15 | 0 |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного наплавки | «-,ДЗ, -» | 24 | 9 | 15 | 8 | 7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 15 | 0 |
| УП.03 | Учебная практика | «-,ДЗ, -» | 48 | 0 | 48 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 48 | 0 |
| ПП.03 | Производственная практика | «-,ДЗ, -» | 120 | 0 | 120 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 120 | 0 |
| ПМ.04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений | 0/2/- | 59 | 15 | 44 | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 44 | 0 |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов | «-,ДЗ, -» | 35 | 15 | 20 | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 20 | 0 |
| УП.04 | Учебная практика | «-,ДЗ, -» | 24 | 0 | 24 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 24 | 0 |

| Формы контроля | | Экспертная оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка | Средняя оценка |
|--|-------------------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Итого | | 13/9/7 | 4720 | 1300 | 3420 | 2247 | 381 | 612 | 828 | 612 | 786 | 612 | 0 |
| Промежуточные аттестации | | | | | | | | | | | 2 нед | | 1 нед |
| ГИА | Государственные итоговые аттестации | | | | | | | | | | | | 1 нед |
| <p>Консультации- 250 часов Государственный экзамен по предметам: математика, русский язык, физика. Учебные сборы (ОБЖ) в количестве 35 часов проводится за счет летних каникул, после 2-го курса. Итоговые аттестации: защита письменной экзаменационной работы, выполнение практической квалификационной работы.</p> | | | | | | Всего | Дисциплины МДК | 546 | 714 | 438 | 510 | 420 | - |
| | | | | | | | Учебной практики | 66 | 114 | 144 | - | 72 | - |
| | | | | | | | Противод. практики | - | - | - | 276 | 120 | 0 |
| | | | | | | | Экзаменов | - | - | - | 4 | - | - |
| | | | | | | | Дифф. зачетов | 2 | 7 | 7 | 3 | 7 | - |
| | | | | | | | зачетов | - | 1 | - | 1 | 1 | - |

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

| № | Наименование |
|----------|--|
| 1 | Кабинет «технической графики» |
| 2 | Кабинет «технических основ сварки и резки металлов» |
| 3 | Кабинет «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда» |
| 4 | Лаборатория «Материаловедения» |
| 5 | Лаборатория «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений» |
| 6 | Мастерская «Сварочная» |
| 7 | Мастерские «Слесарная мастерская» |
| 8 | Спортивный комплекс: спортивный зал, открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий, стрелковый тир. |
| 9 | Залы: библиотека, читальный зал. |